

Утверждаю
 Технический директор
 ООО «Омсктехуглерод»
 А.М. Дмитриев
 « 17 » 10 2018

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

На капитальный ремонт ФР-10000 технологической установки 40/II цеха №1

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материал	ед. изм.	Кол-во
1	Демонтаж с резкой в металллом лазерных люков 500х900 мм массой 98 кг	шт	√ 8	Кислород Пропан	бал кг	2 2
2	Демонтаж с резкой в металллом лазерных люков 500х600 мм массой 121 кг	шт	√ 8	Кислород Пропан	бал кг	2 2
3	Монтаж лазерных люков 500х900 мм массой 98 кг	шт	√ 8	Люк лазерный 500х900 мм массой 98 кг Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	8 20
4	Монтаж лазерных люков 500х600 мм массой 121 кг	шт	√ 8	Люк лазерный 500х600 мм массой 125 кг Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	8 20
5	Демонтаж тяги рам подвеса М20х400 (шпилька) массой 1 кг для повторного использования	шт	√ 32			
6	Демонтаж тяги рам подвеса М20х1000 (шпилька) массой 2,5 кг для повторного использования	шт	√ 32			
7	Монтаж тяги рам подвеса М20х400 (шпилька) массой 1 кг	шт	√ 32	Тяга рам подвеса М20х400 (шпилька) массой 1 кг (повторное использование) Гайка М20	шт шт	4 4
8	Монтаж тяги рам подвеса М20х1000 (шпилька) массой 2,5 кг	шт	√ 32	Тяга рам подвеса М20х1000 (шпилька) массой 2,5 кг (повторное использование) Гайка М20	шт шт	32 4
11	Демонтаж фланцев ф600 массой 7 кг из ст 20 для повторного использования	шт	√ 8	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	5
12	Монтаж фланцев ф600 массой 7 кг из ст 20	шт	√ 8	Фланцев ф600 массой 7 кг из ст 20 (повторное использование) Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	8 5
13	Ревизия взрывных клапанов рукавного фильтра	шт	√ 16	Набивка АГИ 16х16	кг	10
14	Монтаж бобышки ф38 мм	шт	√ 1	Бобышка ф38 Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	1 1

22	Приварка штырей под изоляцию 3х3 длиной 200 мм из ст нж масса ед 0,014 кг	шт	✓ 20	Штырь под изоляцию 3х3 длиной 200 мм из ст нж масса ед 0,014 кг Электроды ЦД-11 ф4 мм	шт	120
23	Демонтаж «корыта» шнека ф600х6 длиной 13,5 метров из ст нж в металлголом с резкой по габаритам	тн	✓ 1,186	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	40
24	Монтаж «корыта» шнека ф600х6 длиной 13,5 метров из ст нж	тн	✓ 1,186	Корыто шнека ф600х6 мм длиной 13,5 метров из ст нж Электроды ЦД-11 ф4 мм	шт	1
25	Демонтаж короба разгрузочного 500х500х6 мм длиной 500 мм массой 50 кг в металлголом с резкой по габаритам	шт	✓ 1	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	10

26	Монтаж короба разгрузочного 500х500х6 мм длиной 500 мм массой 50 кг	шт	✓ 1	Короб разгрузочного 500х500х6 мм длиной 500 мм массой 50 кг Электроды ЦД-11 ф4 мм	шт	1
27	Усиление швов наплавкой	м.л.	✓ 16	Электроды ЦД-11 ф4 мм	кг	10
28	Монтаж ребер жесткости 600х850х6 мм нж изг масса ед 7 кг к корыту шнека	шт	✓ 13	Ребро жесткости 600х850х6 мм нж изг масса ед 7 кг Электроды ЦД-11 ф4 мм	шт	13
29	Монтаж козынок 150х250х6 ст нж масса ед 3,5 кг к корыту шнека	шт	4 ✓	Козынка 150х250х6 ст нж масса ед 3,5 кг Электроды ЦД-11 ф4 мм	шт	4
32	Демонтаж/монтаж дроссельных заслонок ф600мм. весом до 80кг. (повт. исп.)	шт	✓ 17	Шпилька М16х190 Гайка М16 Набивка АГИ 16х18	шт	288
33	Демонтаж/монтаж дроссельной заслонки ф1200мм. весом до 250 кг.(повт. исп.)	шт	1	Болт М24х100 Гайка М24 Набивка АГИ 16х18	кг	15
34	Установка ручных лебёдок с подъёмом на высоту 5м. тяговым усилием 1.5 тс для демонтажа, монтажа дроссельных заслонок.	шт	✓ 6		кг	4
					кг	7

35	Работа ручной лебёдкой тяговым усилием 1.5 тс	Маш/час	80			
36	Снятие ручных лебёдок с высоты 5м. тяговым усилием 1.5 тс для демонтажа, монтажа дроссельных заслонок.	шт	36			

Доставка ТМЦ со складов «Заказчика» на место проведения работ транспортом «Подрядчика». Автотраны предоставляет «Заказчик».

Начальник цеха №1

Кондра В.И.


Старший мастер по ремонту т.о. цеха №1

Чертов И.В.

СОГЛАСОВАННО:

Главный механик

Бородин А.С.

Утверждаю
 Технический директор
 ООО «Омсктехуглерод»

 А.М. Дмитриев

«17» 10 2018г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

Цеха №1

на капитальный ремонт ФР-650 технологической нитки №3

№№ П/П	Наименование работ	Ед изм	Кол-во	Потребные материалы	Наименование, размер
1.	Демонтаж питателей ПШ-250 массой до 200кг.	шт	6 ✓	Электроды МР-3 ф=4 мм	кг 5
2.	Монтаж питателей ПШ-250 массой до 200кг. (повт. исп.)	шт	6 ✓	Питатель ПШ-250 массой до 200кг (повт. исп.) Болты М16х90 Гайка М16 Набивка АГ 16х16	шт 6 кг 10 кг 3 кг 10
3.	Демонтаж, монтаж ответных фланцев ПШ-250 диаметр 325 мм (повторное использование)	шт	6 ✓	Электроды МР-3 ф=4 мм Электроды ЦД-11 ф=4 мм	кг 10 кг 10
4.	Демонтаж, монтаж ответных фланцев ПШ-250 430х340мм. (повторное использование)	шт	6 ✓	Электроды МР-3 ф=4 мм Электроды ЦД-11 ф=4 мм	кг 10 кг 10
5.	Демонтаж, монтаж заслонки дроссельной диаметр условного прохода 250 мм с пневмоцилиндром, с крышки фильтра 15м, вес 50кг (повторное использование).	шт	12 ✓	Заслонка дроссельная Ду 250 мм (повт. исп.) Болты М16х90 Гайка М16 Набивка АГ 16х16	шт 12 кг 10 кг 3 кг 10
6.	Демонтаж/ монтаж дроссельной заслонки ф150 (повторное использование)	шт	1 ✓	Дроссельная заслонка ф150 (повторное использование) Болт М12х90	шт 1 шт 6

					Гайка М12 Набивка АГ 10	шт кг	6 0,1
7.	Демонтаж, монтаж заслонки дроссельной диаметр условного прохода 400 мм с выносными подшипниками, с отметки 0.0м, вес 70кг (повторное использование)	шт	1	Заслонка дроссельная Ду 400 мм (повт. исп.) Болты М16х90 Гайка М16 Набивка АГ 16х16	шт кг кг кг	1 17 6 10	
8.	Демонтаж бункеров стационарных из н/ж стали ФР-650 с высоты 3м. 1 шт-масса 0,45 т (с последующей разделкой в металлолом)	шт	6	Электроды МР-3 ф=4 мм	кг	30	
9.	Монтаж бункеров стационарных из н/ж стали ФР-650 на высоту 3м. 1 шт-масса 0,45 т	шт	6	Бункер ФР-650 из ст нж массой 0,45 т Электроды ЦУ-11 ф4 мм	шт кг	6 50	
10.	Ремонт защитных ограждений оборудования (ремонт лестниц, площадок для обслуживания)	тн	0,35	Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Металл Ст 3 Пропан Кислород	кг т кг бал	20 0,35 5 5	
11.	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 9м, тяговое усилие кН(тс) 32 (3,2)	шт	18				
12.	Работа ручных лебедок тяговое усилие кН(тс) 32 (3,2)	маш/ч	80				
13.	Снятие ручных лебедок с высоты 9м, тяговое усилие кН(тс) 32 (3,2)	шт	18				
14.	Ремонт дефектных участков продувочного коллектора на крыше фильтра высота 15м путем наложения накладок из стального листа толщиной 6мм, при весе накладки до 10кг (нж)	шт	5	Лист нж δ=6 мм Электроды ЦУ-11 ф=4мм	т кг	0,05 5	
15.	Замена участка продувочного коллектора труба Ø426х6 мм нж , 6 п.м, массой 370 кг	м	6	Труба ф426х6 мм нж Электроды ЦУ-11 мм	м кг	6 5	
16.	Замена участка коллектора чистого газа труба Ø325х6мм, нж , 6п.м, массой 288 кг	м	6	Труба ф325х6 мм нж Электроды ЦУ-11	м кг	6 10	

17.	Ремонт дефектных участков кабин, путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6мм, при весе накладки до 10кг (ст 3)	шт	30	Лист ст 3 δ=6 мм Электроды УОНИ 13/55 φ=4 мм	т	0,3
18.	Ремонт дефектных участков кабин путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6мм, при весе накладки до 25кг (ст3)	шт	20	Лист ст 3 δ=6 мм Электроды УОНИ 13/55 φ=4 мм	т	0,5
19.	Ремонт дефектных участков кабин путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6мм, при весе накладки до 75кг (ст3)	шт	10	Лист ст 3 δ=6 мм Электроды УОНИ 13/55 φ=4 мм	т	1,125
20	Ремонт дефектных участков кабин путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6мм, при весе накладки до 125кг (ст3)	шт	5	Лист ст 3 δ=6 мм Электроды УОНИ 13/55 φ=4 мм	т	0,475
21.	Демонтаж конструкций люков 500х900 ст3 1шт-масса 98 кг (с последующей разгрузкой в металлолом)	шт	6	Пропан Кислород	кг бал	5 5
22.	Монтаж конструкций люков 500х900 ст3, массой по 98кг	шт	6	Люк 500х900 ст3 УОНИ 13/55 φ=4мм	шт кг	6 17
23.	Снятие и установка с разборкой на две части и сборкой, простых узлов оборудования при весе узлов до 0,2тн.- рукавных плит	шт	6	Набивка АС 20	кг	100
24.	Демонтаж в металлолом/ монтаж течек с изготовлением под ПШ-250 условное давление 2,5МПа в действующую магистраль Ø 426, с вырезкой отверстий. Течка 430х340х4 L-330 ст. нж, масса 1шт-20кг	шт	6	Течка 430х340х4 L-330 ст. нж, масса 1шт-20кг Электроды МР-3 φ=4 мм Электроды ЦУ-11 φ=4 мм	шт. кг кг	6 10 20
25.	Замена уголков крепления рукавных плит. Уголок 50х50х4 0,3кг	шт	90	Уголок 50х50х4 масса по 0,3кг, ст 3 Электроды УОНИ 13/55 φ=4 мм	шт	90
26.	Замена тяг рам подвеса рукавов, тяга м20 L-700 вес 1шт-1,72кг	шт	24	Тяга (Шпилька М20 L-700 мм) вес 1шт-1,72кг	шт	24

				Гайка М20	шт	48
27.	Замена шпильки крепления рукавных плит. Шпилька М16, масса 1шт-0,176кг	шт	120 ✓	Шпилька М16, масса 1шт-0,176кг	шт	
28.	Врезка люков-ревизий в конусную часть бункера, с вырезкой отверстий.	шт	6 ✓	Люк-ревизия 150x150x5, ст нж, масса 0,7кг Электроды ЦУ-11 ф=4 мм Электроды МР-3 ф=4 мм	шт кг кг	6 10 20
29.	Заварка трещин и свищей на корпусах из углеродистой стали, при толщине корпуса до 6мм	м	30 ✓	Электроды УОНИ 13/55 ф=4 мм	кг	15
30.	Заварка трещин и свищей на корпусах из легированной стали, при толщине корпуса до 6мм	м	20 ✓	Электроды ЦУ-11 ф=4мм	кг	20
31.	Врезка люков-ревизий в распределительный коллектор Ø273x6, 325x6, 377x6, 426x6, 530x6, давлением до 2,5МПа из нж стали, с вырезкой отверстий.	шт	6 ✓	Люк-ревизия 150x200x5, ст нж, масса 0,7кг Электроды МР-3 ф=4 мм Электроды ЦУ-11 ф=4 мм	шт кг кг	6 10 20
32.	Демонтаж трубы длиной до 3м технологического трубопровода давлением до 2,5 МПа. Длина 1,5м Ø108 ст3, повторное использование	шт	6	Пропан Кислород	кг бал	5 5
33.	Врезка в рубашку обогрева бункера трубы ф108мм ст3	шт	6 ✓	Труба Ø108x5 ст3 L=1,5м массой по 19кг Электроды УОНИ 13/55 ф=4мм	шт кг	6 20
34.	Изготовление по месту опор для коллектора массой 13,7 кг	шт	5 ✓	Швеллер 12 из ст3 Труба ф159x4 мм из ст3 Латка 300x300x3 мм массой 2,1 кг из ст3 Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Пропан Кислород	тн тн шт кг кг бал	0,026 0,4 5 10 10 5
35.	Монтаж опор для коллектора массой 13,7 кг	шт	5 ✓			

36.	Приварка штырей 3х3 мм длиной 200 мм из ст3 под изоляцию масса ед. 0,014 кг	шт	200	Штырь 3х3 мм длиной 200 мм из ст3 под изоляцию масса ед. 0,014 кг	шт	200
37.	Приварка пластин 1000х150х3 мм м из ст3 массой 3,53 кг под изоляцию	шт	10	Пластина 1000х150х3 мм м из ст3 массой 3,53 кг под изоляцию Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт	10
38.	Демонтаж конфузоров ф250хф600х6 мм высотой 500 мм из ст нж масса ед. 32 кг в металллом с резкой по габаритам	шт	12	Электроды МР-3 мм ф4 мм	кг	10
39.	Монтаж конфузоров ф250хф600х6 мм высотой 500 мм из ст нж масса ед. 32 кг с вырезкой отверстий ф600 мм	шт	12	Конфузор ф250хф600х6 мм высотой 500 мм из ст нж масса ед. 32 кг Электроды ЦД-11 ф4 мм Электроды МР-3 ф4 мм	шт	12
40.	Демонтаж катушек ф270х4 мм длиной 250 мм масса ед. 6,6 кг	шт	12	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	10
41.	Монтаж катушек ф270х4 мм длиной 250 мм масса ед. 6,6 кг из ст нж	шт	12	Катушка ф270х4 мм длиной 250 мм масса ед. 6,6 кг Электроды ЦД-11 ф4 мм	шт	12
42.	Монтаж катушек ф260х6 мм длиной 100 мм масса ед. 3,78 кг из ст нж	шт	12	Катушка ф260х6 мм длиной 100 мм масса ед. 3,78 кг из ст нж Электроды ЦД-11 ф4 мм	шт	12
43.	Замена прокладок под рукавными плитам	шт	6	Набивка АС 20	кг	40
44.	Демонтаж, монтаж катушек ф285мм. с вырезкой отверстий	врезка	12	Катушка ф285х6мм н.ж. длиной 700мм. вес 29кг.	шт	6

Доставка материалов, комплектующих к месту проведения работ со складов «Заказчика» осуществляется силами «Подрядчика» за свой счет. Автокраны, вышки предоставляет «Заказчик».

Начальник цеха №1



В.И. Кондря.

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1




И.В. Чертов.

Согласованно

Главный механик



А.С. Бородин

Утверждаю
Технический директор
ООО «Омсктехуглерод»
 А.М. Дмитриев

« 14 » 10 2018г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ
Цеха №1
на капитальный ремонт ФР-650 технологической нитки №4.

№№ П/П	Наименование работ	Ед изм	Кол-во	Потребные материалы	Наименование, размер
1.	Демонтаж питателей ПШ-250 массой до 200кг.	шт	6	Электроды МР-3 ф=4 мм	кг 5
2.	Монтаж питателей ПШ-250 массой до 200кг.(повт. исп.)	шт	6	Питатель ПШ-250 массой до 200кг (повт. исп.) Болты М16х90 Гайка М16 Набивка АГ 16х16	шт 6 кг 10 кг 3 кг 10
3.	Демонтаж, монтаж ответных фланцев ПШ-250 диаметр 325 мм (повторное использование)	шт	6	Электроды МР-3 ф=4 мм Электроды ЦД-11 ф=4 мм	кг 10 кг 10
4.	Демонтаж, монтаж ответных фланцев ПШ-250 430х340мм. (повторное использование)	шт	6	Электроды МР-3 ф=4 мм Электроды ЦД-11 ф=4 мм	кг 10 кг 10
5.	Демонтаж, монтаж заслонки дроссельной диаметр условного прохода 250 мм с пневмоцилиндром, с крыши фильтра 15м, вес 50кг (повторное использование).	шт	12	Заслонка дроссельная Ду 250 мм (повт. исп.) Болты М16х90 Гайка М16 Набивка АГ 16х16	шт 12 кг 10 кг 3 кг 10
6.	Демонтаж/ монтаж дроссельной заслонки ф150 (повторное использование)	шт	1	Дроссельная заслонка ф150 (повторное использование) Болт М12х90	шт 1 шт 6

7.	Демонтаж, монтаж заслонки дроссельной диаметр условного прохода 400 мм с выносными подшипниками, с отметки 0.0м, вес 70кг (повторное использование)	шт	1	Заслонка дроссельная Ду 400 мм (повт. исп.) Болты М16х90 Гайка М16 Набивка АГ 16х16	шт кг кг кг	1 17 6 10
8.	Демонтаж бункеров стационарных из н/ж стали ФР-650 с высоты 3м. 1 шт-масса 0,45 т (с последующей разделкой в металлолом)	шт	6	Электроды МР-3 ф=4 мм	кг	30
9.	Монтаж бункеров стационарных из н/ж стали ФР-650 на высоту 3м. 1 шт-масса 0,45 т	шт	6	Бункер ФР-650 из ст нж массой 0,45 т Электроды ЦУЛ-11 ф4 мм	шт кг	6 50
10.	Ремонт защитных ограждений оборудования (ремонт лестниц, площадок для обслуживания)	тн	0,35	Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Металл Ст 3 Пропан Кислород	кг т кг бал	20 0,35 5 5
11.	Установка ручных лебедок с подъемом на высоту до 9м, тяговое усилие кН(тс) 32 (3,2)	шт	18			
12.	Работа ручных лебедок тяговое усилие кН(тс) 32 (3,2)	маш/ч	80			
13.	Снятие ручных лебедок с высоты 9м, тяговое усилие кН(тс) 32 (3,2)	шт	18			
14.	Ремонт дефектных участков продувочного коллектора на крыше фильтра высота 15м путем наложения накладок из стального листа толщиной 6мм, при весе накладки до 10кг (нж)	шт	5	Лист нж δ=6 мм Электроды ЦУЛ-11 ф=4мм	т кг	0,05 5
15.	Замена участка продувочного коллектора труба Ø426х6 мм нж , 6 п.м, массой 370 кг	м	6	Труба ф426х6 мм нж Электроды ЦУЛ-11 мм	м кг	6 5
16.	Замена участка коллектора чистого газа труба Ø325х6мм, нж , 6п.м, массой 288 кг	м	6	Труба ф325х6 мм нж Электроды ЦУЛ-11	м кг	6 10

17.	Ремонт дефектных участков кабин, путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6мм, при весе накладки до 10кг (ст 3)	шт	30	Лист ст 3 $\delta=6$ мм Электроды УОНИ 13/55 $\phi=4$ мм	т	0,3
18.	Ремонт дефектных участков кабин путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6мм, при весе накладки до 25кг (ст3)	шт	20	Лист ст 3 $\delta=6$ мм Электроды УОНИ 13/55 $\phi=4$ мм	т	0,5
19.	Ремонт дефектных участков кабин путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6мм, при весе накладки до 75кг (ст3)	шт	10	Лист ст 3 $\delta=6$ мм Электроды УОНИ 13/55 $\phi=4$ мм	т	1,125
20.	Ремонт дефектных участков кабин путем наложения накладок из стального листа толщиной 4-6мм, при весе накладки до 125кг (ст3)	шт	5	Лист ст 3 $\delta=6$ мм Электроды УОНИ 13/55 $\phi=4$ мм	т	0,475
21.	Демонтаж конструкций люков 500х900 ст3 1шт-масса 98 кг (с последующей разделкой в металлолом)	шт	6	Пропан Кислород	кг бал	5 5
22.	Монтаж конструкций люков 500х900 ст3, массой по 98кг	шт	6	Люк 500х900 ст3 УОНИ 13/55 $\phi=4$ мм	шт кг	6 17
23.	Снятие и установка с разборкой на две части и сборкой, простых узлов оборудования при весе узлов до 0,2тн.- рукавных плит	шт	6	Набивка АС 20	кг	100
24.	Демонтаж в металлолом/ монтаж течек с изготовлением под ПШ-250 условное давление 2,5МПа в действующую магистраль ϕ 426, с вырезкой отверстий. Течка 430х340х4 L-330 ст. нж, масса 1шт-20кг	шт	6	Течка 430х340х4 L-330 ст. нж, масса 1шт-20кг Электроды МР-3 $\phi=4$ мм Электроды ЦП-11 $\phi=4$ мм	шт кг кг	6 10 20
25.	Замена уголков крепления рукавных плит. Уголок 50х50х4 0,3кг	шт	90	Уголок 50х50х4 масса по 0,3кг, ст 3 Электроды УОНИ 13/55 $\phi=4$ мм	шт кг	90 20
26.	Замена тяг рам подвеса рукавов, тяга M20 L-700 вес 1шт-1,72кг	шт	24	Тяга (Шпилька M20 L-700 мм) вес 1шт-1,72кг	шт	24

					Гайка М20	шт	48
27.	Замена шпилек крепления рукавных плит. Шпилька М16, масса 1шт-0,176кг	шт	120	Шпилька М16, масса 1шт-0,176кг	шт		
28.	Врезка люков-ревизий в конусную часть бункера, с вырезкой отверстий.	шт	6	Люк-ревизия 150x150x5, ст нж, масса 0,7кг Электроды ЦЛ-11 ф=4 мм Электроды МР-3 ф=4 мм	шт кг кг	6 10 20	
29.	Заварка трещин и свищей на корпусах из углеродистой стали, при толщине корпуса до 6мм	м	30	Электроды УОНИ 13/55 ф=4 мм	кг	15	
30.	Заварка трещин и свищей на корпусах из легированной стали, при толщине корпуса до 6мм	м	20	Электроды ЦЛ-11 ф=4мм	кг	20	
31.	Врезка люков-ревизий в распределительный коллектор Ø273x6, 325x6, 377x6, 426x6, 530x6, давлением до 2,5МПа из нж стали, с вырезкой отверстий.	шт	6	Люк-ревизия 150x200x5, ст нж, масса 0,7кг Электроды МР-3 ф=4 мм Электроды ЦЛ-11 ф=4 мм	шт кг кг	6 10 20	
32.	Демонтаж трубы длиной до 3м технологического трубопровода давлением до 2,5 МПа. Длина 1,5м Ø108 ст3, повторное использование	шт	6	Пропан Кислород	кг бал	5 5	
33.	Врезка в рубашку обогрева бункера трубы ф108мм ст3	шт	6	Труба Ø108x5 ст3 L=1,5м массой по 19кг Электроды УОНИ 13/55 ф=4мм	шт кг	6 20	
34.	Изготовление по месту опор для коллектора массой 13,7 кг	шт	5	Швеллер 12 из ст3 Труба ф159x4 мм из ст3 Латка 300x300x3 мм массой 2,1 кг из ст3 Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Пропан Кислород	тн тн шт кг кг бал	0,026 0,4 5 10 10 5	
35.	Монтаж опор для коллектора массой 13,7 кг	шт	5				

36.	Приварка штыврей 3x3 мм длиной 200 мм из ст3 под изоляцию масса ед. 0,014 кг	шт	200	Штыврей 3x3 мм длиной 200 мм из ст3 под изоляцию масса ед. 0,014 кг	шт	200
37.	Приварка пластин 1000x150x3 мм м из ст3 массой 3,53 кг под изоляцию	шт	10	Пластина 1000x150x3 мм м из ст3 массой 3,53 кг под изоляцию Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	10 5
38.	Демонтаж конфузоров ф250хф600х6 мм высотой 500 мм из ст нж масса ед. 32 кг в металлголом с резкой по габаритам	шт	12	Электроды МР-3 мм ф4 мм	кг	10
39.	Монтаж конфузоров ф250хф600х6 мм высотой 500 мм из ст нж масса ед. 32 кг с вырезкой отверстий ф600 мм	шт	12	Конфузор ф250хф600х6 мм высотой 500 мм из ст нж масса ед. 32 кг Электроды ЦЛ-11 ф4 мм Электроды МР-3 ф4 мм	шт кг кг	12 10 10
40.	Демонтаж катушек ф270х4 мм длиной 250 мм масса ед. 6,6 кг	шт	12	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	10
41.	Монтаж катушек ф270х4 мм длиной 250 мм масса ед. 6,6 кг из ст нж	шт	12	Катушка ф270х4 мм длиной 250 мм масса ед. 6,6 кг Электроды ЦЛ-11 ф4 мм	шт кг	12 10
42.	Монтаж катушек ф260х6 мм длиной 100 мм масса ед. 3,78 кг из ст нж	шт	12	Катушка ф260х6 мм длиной 100 мм масса ед. 3,78 кг из ст нж Электроды ЦЛ-11 ф4 мм	шт кг	12 10
43.	Замена прокладок под рукавными плитами	шт	6	Набивка АС 20	кг	40
44.	Демонтаж, монтаж катушек ф285мм. с вырезкой отверстий	врезка	12	Катушка ф285х6мм н.ж. длиной 700мм. вес 29кг.	шт	6

Поставка материалов, комплектующих к месту проведения работ со счетов «Заказчика» осуществляется силами «Подрядчика» за свой счет. Автораны, вышки предоставляет «Заказчик».

Начальник цеха №1



В.И. Кондря.

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1




И.В. Чертов.

Согласованно

Главный механик



А.С. Бородин

«Утверждено»
Технический директор
ООО «Омсктехуглерод»
 А.М. Дмитриев
« ___ » _____ 2018 год

Дефектная ведомость
на замену циклона доулавливания т.н. №3 цеха №1.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материалы	Кол-во
1.	Демонтаж улитки циклона ст12Х18Н10Т (отм. 21м, 1шт, вес 341.3кг) с последующей резкой в металлом	шт	1	Электроды МР-3	30кг
2.	Демонтаж конусной части циклона 12Х18Н10Т (отм.18м. вес 280кг.) с последующей резкой в металлом	шт	1	Электроды МР-3	30кг
3.	Демонтаж бункера циклона 12Х18Н10Т с рубашкой ст3 60кг с последующей разделкой по маркам стали (отм.18м. вес 200кг.) с последующей резкой в металлом	шт	1	Электроды МР-3	30кг
4.	Демонтаж ПШ-400 (отм.18м. вес 350кг.) с использованием цеховой электротали (повторное использование)	шт	1		
5.	Монтаж ПШ-400 (отм.18м. вес 350кг.) с	шт	1	Болт М12х50	2кг

	использованием цеховой электротали (повторное использование)			Гайка М12 Набивка АГИ	1кг 0.62кг г
6.	Монтаж бункера циклона 12Х18Н10Т с рубашкой ст3 60кг (отм.18м. вес 200кг)	шт	1 ✓	Бункер (12Х18Н10Т) с рубашкой (ст3) Электроды ЦТ-15	1шт 5кг
7.	Монтаж конусной части циклона 12Х18Н10Т (отм.18м. вес 280кг.)	шт	1 ✓	Конус ст12Х18Н10Т Электроды ЦТ-15	1шт 5кг
8.	Монтаж улитки циклона ст12318Н10Т (отм. 21м, 1шт, вес 341.3кг.	шт	1 ✓	Улитка ст12Х18Н10Т Электроды ЦТ-15	1шт 10кг
9.	Установка ручных лебёдок с подъёмом на высоту 18 мдо 3м., тяговое усилие кН (тс) 15 (1.5)	шт	1 ✓		
10.	Демонтаж ручных лебёдок со снятием с высоты 18 м до 3м., тяговое усилие кН (тс) 15 (1.5)		✓		
11.	Работа ручной лебёдкой., тяговое усилие кН (тс) 15 (1.5)	Маш/час	10 ✓		
12.	Врезка люка ревизии 150х150 б=4мм. ст 12Х18Н10Т в бункер циклона с вырезкой отв.	шт	1 ✓	Люк ревизии150х150 Электроды ЦТ-15 Электроды МР-3	1 0.5кг 0.5кг
13.	Демонтаж перехода ст12Х18Н10Т 700х300хф426 700мм. (Вес до 100кг.в металлом)	шт	1 ✓	Электроды МР-3	3кг.
14.	Монтаж перехода ст12Х18Н10Т 700х300хф426 700мм.	шт	1 ✓	Переход ст12Х18Н10Т	1

				700x300xф426 700мм. Электроды ЦТ-15	3кг
15.	Демонтаж трубопровода ф426х6мм ст12Х18Н10Т с последующей резкой в металлолом	м	24 ✓	Электроды МР-3	20кг
16.	Установка ручных лебёдок с подъёмом на высоту до 3м., тяговое усилие кН (тс) 15 (1.5).	шт	1 ✓		
17.	Монтаж трубопровода ф426х6мм ст12Х18Н10Т	м	24 ✓	Электроды ЦТ-15 Труба ф426х6мм 12Х18Н10Т 24м Отводы ф426х6мм	20 1.25т 4шт.
18.	Демонтаж ручных лебёдок с высоты до 3м., тяговое усилие кН (тс) 15 (1.5)	шт	1 ✓		
19.	Работа ручной лебёдкой, тяговое усилие кН (тс) 15 (1.5)	Маш/час	10 ✓		
20.	Приварка крючьев для монтажа теплоизоляции ф5м. ст3	10шт	17 ✓	Проволока ст3 300мм	170 шт.
21.	Монтаж металлоконструкций н.ж. усиления улитки	тн	0.011 ✓	Лист 12Х18Н10Т 6мм	11кг
22.	Монтаж фланца ф400мм. Ст20	шт	1 ✓	Фланец ф400мм.	1шт
23.	Врезка люка ревизии 150х150 н.ж. с вырезкой отверстия.	шт	1 ✓	Люк ревизии 150х150	1шт.

24.	Врезка люка ревизии ф108мм. с вырезкой отверстия.	шт	1 ✓	Люк ревизии 150x150	1шт.
-----	---	----	-----	---------------------	------

Доставка ТМЦ со складов предприятия-заказчика к месту проведения работ осуществляется транспортом подрядчика.

Использование автокрана «Заказчика»

Начальник цеха №1


В.И. Кондря

Старший мастер цеха №1

И.В. Чертов

Главный механик

А.С. Бородин

«Утверждаю»
Технический директор
ООО «Омсктехуглерод»
 А.М. Дмитриев
«__» _____ 2018 год

Дефектная ведомость
на замену циклона доулавливания г.н. №4 цеха №1.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материалы	Кол-во
1.	Демонтаж улитки циклона ст12Х18Н10Т (отм. 21м, 1шт, вес 341.3кг) с последующей резкой в металлолом	шт	1	Электроды МР-3	30кг
2.	Демонтаж конусной части циклона 12Х18Н10Т (отм.18м. вес 280кг.) с последующей резкой в металлолом	шт	1	Электроды МР-3	30кг
3.	Демонтаж бункера циклона 12Х18Н10Т с рубашкой ст3 60кг с последующей разделкой по маркам стали (отм.18м. вес 200кг.) с последующей резкой в металлолом	шт	1	Электроды МР-3	30кг
4.	Демонтаж ПШ-400 (отм.18м. вес 350кг.) с использованием цеховой электротали (повторное использование)	шт	1		
5.	Монтаж ПШ-400 (отм.18м. вес 350кг.) с	шт	1	Болт М12х50	2кг

	использованием цеховой электрогали (повторное использование)			Гайка М12 Набивка АГИ	1кг 0.62кг г
6.	Монтаж бункера циклона 12Х18Н10Т с рубашкой ст3 60кг (отм.18м. вес 200кг)	шт	1	Бункер (12Х18Н10Т) с рубашкой (ст3) Электроды ЦТ-15	1шт 5кг
7.	Монтаж конусной части циклона 12Х18Н10Т (отм.18м. вес 280кг.)	шт	1	Конус ст12Х18Н10Т Электроды ЦТ-15	1шт 5кг
8.	Монтаж улитки циклона ст12318Н10Т (отм. 21м, 1шт, вес 341.3кг.	шт	1	Улитка ст12Х18Н10Т Электроды ЦТ-15	1шт 10кг
9.	Установка ручных лебёдок с подъёмом на высоту 18 мдо 3м., тяговое усилие кН (тс) 15 (1.5)	шт	1		
10.	Демонтаж ручных лебёдок со снятием с высоты 18 м до 3м., тяговое усилие кН (тс) 15 (1.5)	шт	1		
11.	Работа ручной лебёдкой., тяговое усилие кН (тс) 15 (1.5)	Маш/час	10		
12.	Врезка люка ревизии 150х150 б=4мм. ст 12Х18Н10Т в бункер циклона с вырезкой отв.	шт	1	Люк ревизии150х150 Электроды ЦТ-15 Электроды МР-3	1 0.5кг 0.5кг
13.	Демонтаж перехода ст12Х18Н10Т 700х300хф426 700мм. (вес до 100кг.в металлом)	шт	1	Электроды МР-3	3кг.
14.	Монтаж перехода ст12Х18Н10Т 700х300хф426 700мм.	шт	1	Переход ст12Х18Н10Т	1

				700х300хф426 700мм. Электроды ЦТ-15	3кг
15.	Демонтаж трубопровода ф426х6мм ст12Х18Н10Т с последующей резкой в металлолом	м	24	Электроды МР-3	20кг
16.	Установка ручных лебёдок с подъёмом на высоту до 3м., тяговое усилие кН (тс) 15 (1.5).	шт	1		
17.	Монтаж трубопровода ф426х6мм ст12Х18Н10Т	м	24	Электроды ЦТ-15 Труба ф426х6мм 12Х18Н10Т 24м Отводы ф426х6мм	20 1.25т 4шт.
18.	Демонтаж ручных лебёдок с высоты до 3м., тяговое усилие кН (тс) 15 (1.5)	шт	1		
19.	Работа ручной лебёдкой, тяговое усилие кН (тс) 15 (1.5)	Маш/час	10		
20.	Приварка крючьев для монтажа теплоизоляции ф5м. ст3	10шт	17	Проволока ст3 300мм	170 шт.
21.	Монтаж металлоконструкций н.ж. усиления улитки	тн	0.011	Лист 12Х18Н10Т 6мм	11кг
22.	Монтаж фланца ф400мм. Ст20	шт	1	Фланец ф400мм.	1шт
23.	Врезка люка ревизии 150х150 н.ж. с вырезкой отверстия.	шт	1	Люк ревизии 150х150	1шт.

24.	Врезка люка ревизии ф108мм. с вырезкой отверстия.	шт	1	Люк ревизии 150x150	1 шт.
-----	---	----	---	---------------------	-------

Доставка ТМЦ со складов предприятия-заказчика к месту проведения работ осуществляется транспортом подрядчика.

Использование автокрана «Заказчика»

Начальник цеха №1

В.И. Кондря

Старший мастер цеха №1

И.В. Чергов

Главный механик

А.С. Бородин